



医薬業界・病院向け製品のご提案

以下のような製品をお探しではありませんか？

- ・ 製造工程等での清浄度、温湿度管理をする製品
- ・ 医薬品の流通過程及び倉庫保管環境管理をする製品
- ・ 医薬品容器の落下試験をする製品
- ・ 病院・介護施設の臭気測定をする製品

神栄テクノロジーでは、上記管理にお役立ちできる製品を取り揃えております。本メルマガでは、医療関連会社様や病院施設様向けの弊社製品群の紹介します。

パーティクルセンシングモニター AES-FP シリーズ

清浄度管理が必要な環境で
0.3 μ m（もしくは0.5 μ m）以上
の粒子の常時監視ができます。



【特長】

- ・ 各工程や室内環境での発塵、異常イベントを常時モニタリング。
- ・ 重点管理ポイントに複数設置してネットワークを組む事で工程内の清浄度の一括管理が可能。
- ・ 温湿度センサ（別売）への接続が可能。

【主な用途】

医薬品製造工程・無菌調剤室・手術室等での清浄度および温湿度管理

[製品情報を詳しく見る](#)

[製品について問い合わせる](#)

温度ロガー TempView



Bluetooth 接続で、スマートフォンから温度の記録管理可能。
医療・医薬品業界の「GDP」対応にもお役立ちできる、高い信頼性と簡単な操作性を両立した新しい温度ロガーです。

【特長】

- ・ 物流過程向けや保管倉庫向けなど、管理用途に応じて最適な測定モードの選択が可能。
 - ・ スマートフォンなど携帯端末による遠隔操作に対応。
 - ・ PDF レポート作成機能を搭載。
 - ・ 新型コロナウイルス感染症（COVID-19）ワクチン保管のためのディープフリーザー向けに採用実績あり。
- ※Bluetooth 接続により、各種設定からレポートの自動作成まで、すべての操作をスマートフォンなどの携帯端末のみでワイヤレスで行うことが可能。

【主な用途】

医薬品の流通過程及び保管倉庫の環境にて、適切な温度維持の確認。

[製品情報を詳しく見る](#)

[製品について問い合わせる](#)

上記の TempView 以外にも、同様のコンセプトで様々なロガー製品を展開しております。

		
<p>温湿度ロガー</p>	<p>物流用振動ロガー</p>	<p>衝撃ロガー</p>
<p>Hygro View</p>	<p>Trec View</p>	<p>Shock View</p>
<p>コンテナ輸送や、倉庫保管時の温度と湿度の記録に。</p>	<p>貨物輸送中の振動と温度湿度の記録に。</p>	<p>物流の中で荷物が受けた衝撃を数値化し、その日時の特定に。</p>
<p>製品情報</p>	<p>製品情報</p>	<p>製品情報</p>

※Bluetooth 接続により、各種設定からレポートの自動作成まで、すべての操作をスマートフォンなどの携帯端末のみでワイヤレスで行うことが可能。

軽量落下試験機 DT-202/DT-205

設計妥当性を評価するために落下試験が行われています。当社ではこのような小型容器を正確に繰り返し精度高く自由落下させる落下試験機を販売しています。



【特長】

- ・ 供試品保持落下機構により、繰り返し精度の高い落下試験を実現。
- ・ 落下高さ範囲 25cm～2m まで任意に調整可。
- ・ 誰でも簡単に落下試験ができるシンプル操作。

【主な用途】

医薬品容器の落下破損しない容器設計の試験に。

[製品情報を詳しく見る](#)

[製品について問い合わせる](#)

ハンディにおいモニター OMX シリーズ



においの強弱や傾向を数値化することができます。

【特長】

- ・電源オンするだけでリアルタイムでにおい測定可能。
- ・においデータを専用ソフトでグラフ化。
- ・用途や対象のにおいに応じて3モデルを用意。

【主な用途】

病室、施設等の清掃効果測定や清掃タイミングの確認。

[製品情報を詳しく見る](#)

[製品について問い合わせる](#)